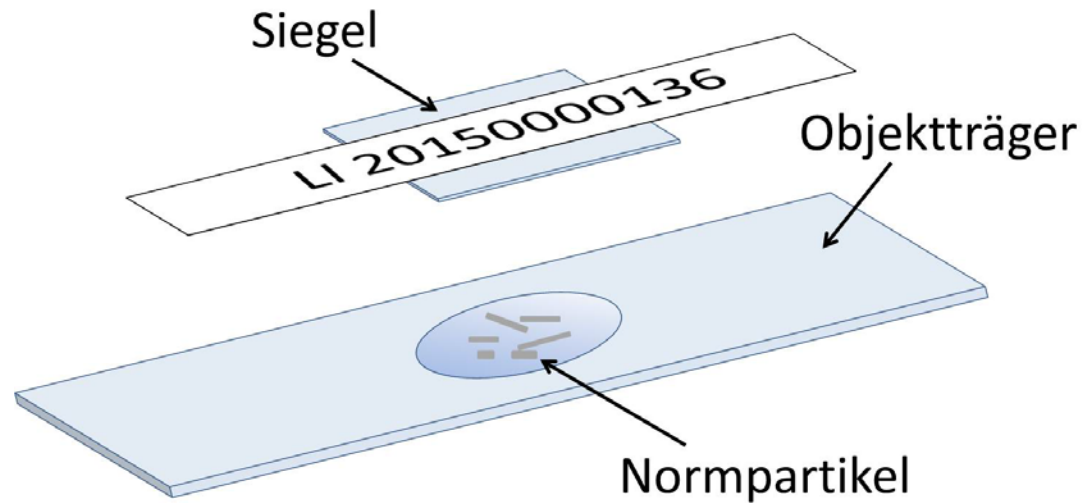




Gebrauchsnorm / Partikelnorm für die Qualifizierung von Sauberkeitsuntersuchungen gemäß VDA 19 Teil 1

Markus Hansel – Normpartikel
Schelde-Lahn-Straße 9
D-35236 Breidenbach
Telefon: +49 6465 438-0
Fax: +49 32223 190 459
Mail: info@normpartikel.com
Internet: www.normpartikel.com

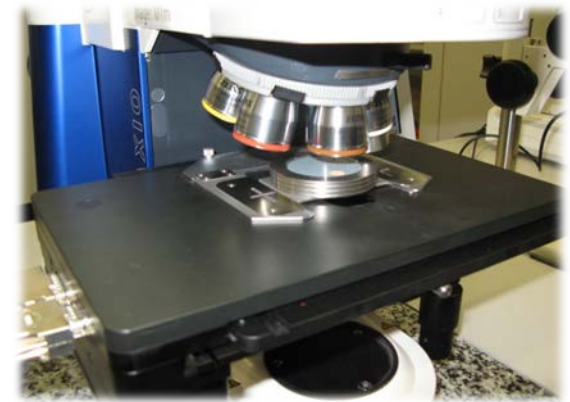
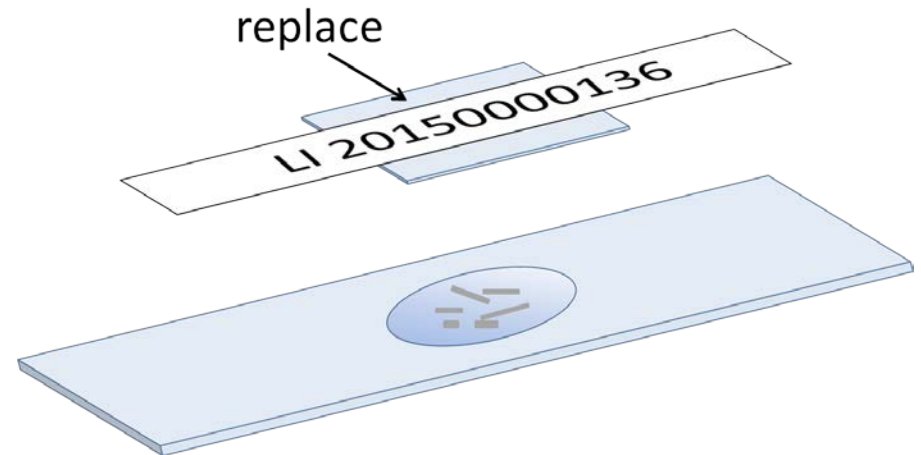
Gebrauchsanweisung



Die Normpartikel sind so auf der Glasoberfläche fixiert, dass sie sich bei der Extraktion vom Objektträger ablösen.

Anwendung

1. Entnehmen Sie die Vorgabeanalyse (nur bei „Partikelmaster“) und vergleichen Sie die Seriennummer mit der Nummer auf dem Objektträger.
2. Entnehmen Sie den Objektträger vorsichtig aus der Verpackung.
3. Entfernen Sie die Siegelfolie. Vorsicht, das Abdeckglas haftet an der Folie.
4. Führen Sie eine Sauberkeitsuntersuchung an dem Objektträger durch.
5. Vergleichen Sie Ihr Ergebnis mit der Vorgabeanalyse (Partikelmaster) / Tabelle auf der Verpackung (Partikelstandard).



Die Vorgabeanalyse enthält Informationen über:

Die Variante des Partikelnormals

Die beiden folgenden Varianten stehen zur Verfügung:


- *HY für Hydrophile Extraktionsmedien*
- *LI für Lipophile Extraktionsmedien*

Die Seriennummer

Die Seriennummer der Vorgabeanalyse muss mit der Seriennummer auf dem Objektträger übereinstimmen.

Klassifikation gemäß VDA 19

Die Tabelle gibt die exakte Anzahl und Größenverteilung der Normpartikel auf dem Objektträger wieder.




Vorgabeanalyse

Gegenstand <small>Object</small>	Gebrauchsnorm für einen Fähigkeitsnachweis von Sauberkeitsuntersuchungen nach VDA 19 / ISO 16 232
Hersteller <small>Manufacturer</small>	PartikelXpert Schelde-Lahn-Str. 9 D-35236 Breidenbach
Typ <small>Type</small>	Lipophil
Fabrikat/Serien-Nr. <small>Serial number</small>	LI20140168

Klassifizierung nach VDA 19 / ISO 16 232

Die in der Tabelle angegebenen Partikelanzahlen und Klassen müssen nach einer Extraktion und einer Auswertung der Filtermembran übereinstimmen.

Größenklassen		Partikelanzahl
Partikelgröße [µm]	Code	metallisch
> 1000	K	2
600 - 1000	J	2
400 - 600	I	2
200 - 400	H	3



Datum
Date
13.05.2015

Unterschrift
Signature
